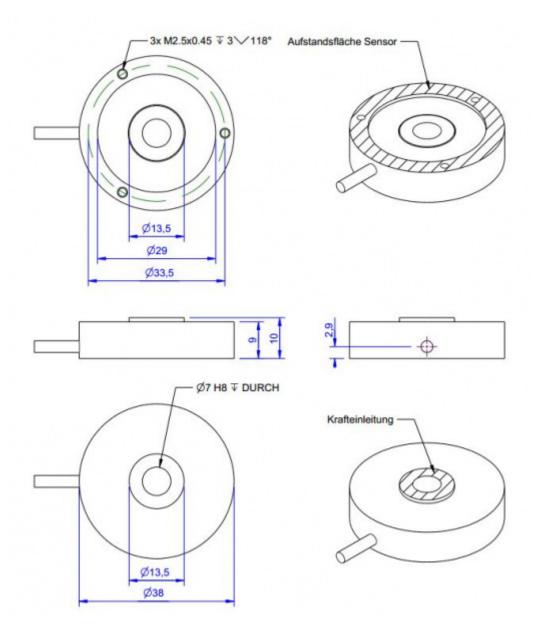


Der Kraftsensor KM38 eignet sich wegen seiner flachen Baufform und seiner Durchgangsbohrung hervorragend zur Messung der Vorspannkraft von Schrauben. Die Durchgangsbohrung 7mm eignet sich aber auch zum Einsetzen einer Krafteinleitung. Mit einer Kalotte wird die zentrische querkraftfreie Krafteinleitung realisiert. Durch Einsetzen von Halbschalen oder Prismen wird eine Anpassung dieser Kraftsensoren für die Messung von Walzenkräften erzielt. Die drei Gewinde M2.5 an der Unterseite erlauben die Befestigung des Sensors oder die Montage eines Prismas.



	Technische Daten
Kraft	Druck
Nennkraft	1, 2, 5, 10, 20 kN
Krafteinleitung	
	Innenbohrung Ø7 mm (optional mit M4)
Sensorbefästigung Gebrauchtskraft	Kreisring 150 %FS
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	0.06 mm
Nennmessweg	
Grenzquerkraft Material	50 %FS
	Edelstahl
Eigenfrequenz	5 kHz
Höhe x Länge	10x38 mm
Nenntemperaturbereich	-1070 °C
Gebrauchstemperaturbereich	-1085 °C
Lagertemperaturbereich	-1085 °C
Schutzart	IP66
	Elektrische Daten
Eingangswiderstand	780 Ohm
Toleranz Eingangswiderstand	80 Ohm
Ausgangswiderstand	703 Ohm
Isolationswiderstand	5 GOhm
Speisespannung	2.55 V
Nennkenwert	1.0 mV/V
Genauigkeitsdaten	
Genauigkeitsklasse	1 %
Genauigkeitsklasse (optional)	ca. 0.2 %
Linearitätsabweichung	0.1 %FS
Nullsignalhysterese	0.05 %FS
Temperatureinfluss auf das Nullsignal	0.02 %FS/K
Temperatureinfluss auf den Kennwert	0.02 %RD/K
relatives Kriechen	0.1 %FS
Anschlussdaten	
Anschlusstyp	4-Leiter offen
Kabellänge	3 m
Positive Brückenspeisung	rot +US
Negative Brückenspeisung	schwarz -US
Positiver Brückenausgang	grün +Ud
Negativer Brückenausgang	weiss -Ud